



Technical leadership starts with ideas.

Transportkühlung
Transport refrigeration

Intelligent kühlen.

Effizient fahren.

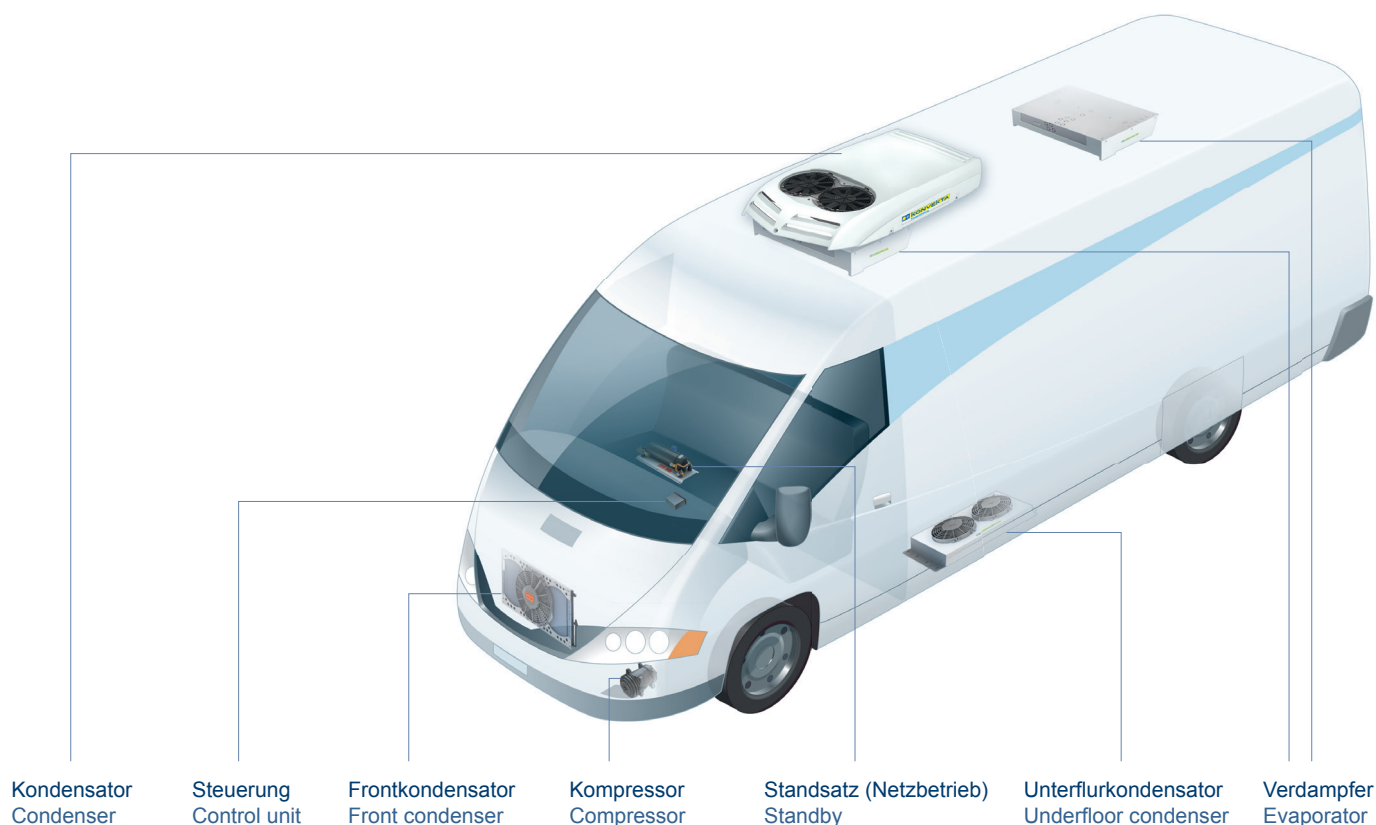
Cooling intelligently.

Driving efficiently.



Wohltemperiert ans Ziel mit intelligenter Technik.

Bringen Sie Ihre Kühlfahrzeuge auf den Weg in die Zukunft – mit KONVEKTA Kühl- u. Thermotechnik. Um Ihre Anlagen sparsamer, umweltsicherer und gleichzeitig leistungsstark zu machen, treiben unsere Ingenieure die technologische Entwicklung beständig voran. Das Ergebnis sind Lösungen, die optimierte Konzepte für den temperaturgeführten Transport bieten – und mit denen die Fahrzeugbetreiber einfach wirtschaftlicher fahren.



Ihre Anforderungen im Mittelpunkt.

Ob Kastenwagen oder Kofferrfahrzeuge, ob arktische Tiefkühlgrade oder punktgenaue Temperierung von sensibler Fracht, ob Kühlen, Heizen oder Mehrkammerfahrzeuge – Kühltechnologie von KONVEKTA steht für Kompetenz und Know-how.

Jede KONVEKTA Anlage ist technisch durchdacht, jede Komponente auf Ihre Anforderungen abgestimmt. Qualitätsar präzise beit, die Ihre Fahrzeuge mit geringen Life-Cycle-Kosten und einer hohen Betriebssicherheit weiterbringt.

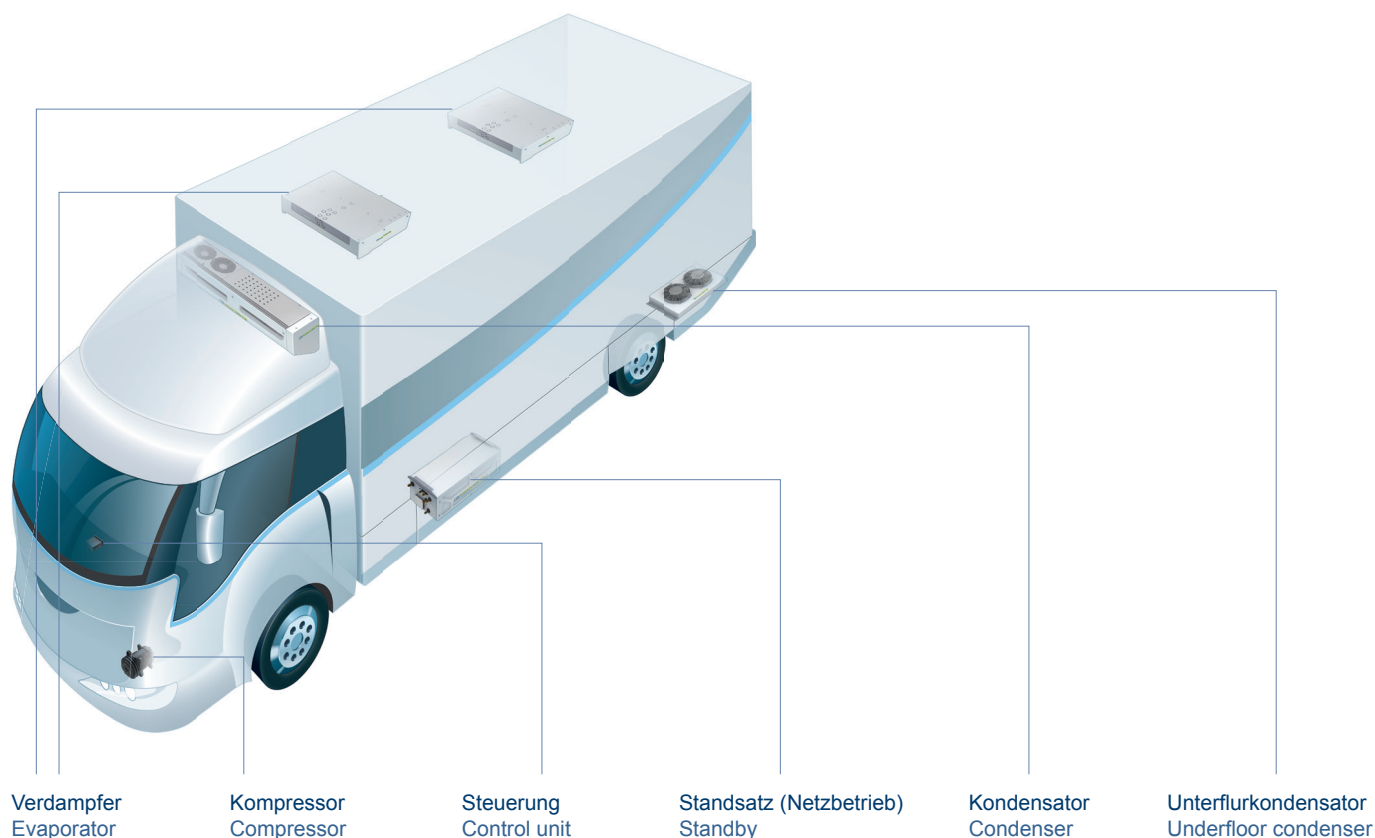
Stellen Sie die Weichen auf Zukunft.

Ihre Vorteile mit KONVEKTA:

- Einsatz neuester Technologien für hohe Betriebssicherheit und reduzierten Energieverbrauch
- Vorsprung durch Nachhaltigkeit – KONVEKTA ist weltweit Vorreiter für Anlagen mit dem klimaneutralen Kältemittel CO₂
- Minimale Kältemittelverluste, d.h. längere Wartungsintervalle und besserer Klimaschutz dank hermetischer Systeme
- Hohe Servicefreundlichkeit
- Problemlose und schnelle Montage
- Kompakte, gewichtsreduzierte Anlagen-Designs

Reach your destination well-tempered with intelligent technology.

Bring your transport refrigeration vehicles on the road to the future - with KONVEKTA cooling technology. To make your units more economical, environmentally friendly and safer, our engineers are continuously working on the improvement of technological development. The results are solutions offering optimized concepts for the transport of temperature-controlled goods – and with those transport companies simply drive more economically.



Your requirements in focus.

Whether panel van or box bodies, whether arctic temperatures or pinpoint reaction to temperature for the transport of highly-sensitive goods, whether cooling, heating or duo-temp – KONVEKTA cooling technology stand for technological competence and know-how.

Each KONVEKTA unit is technically figured out on high level, each component is tuned precisely to your requirements. Quality-work advancing your vehicle with low life-cycle costs and high reliability.

Set the course for the future.

Your advantages with KONVEKTA:

- Application of latest technologies for high operational reliability and reduced energy consumption
- Advantage through sustainability – KONVEKTA is the world leader for units with the climate-neutral refrigerant CO₂
- Minimal loss of refrigerant i.e., longer service intervals and much better climate protection thanks to hermetic systems
- Extremely easy to service
- Easy and fast assembly
- Compact, low-weight unit designs

KONVEKTA Transportkühlung - das Leistungsspektrum:

- Zukunftssichere, individuell zugeschnittene Lösungen
- Lieferung aller Bausteine von Klimatisierung bis Heizung
- Zuverlässige hermetische Systeme
- Umweltfreundliche CO₂-Klimasysteme
- Umfassende Projektbegleitung von der Planung bis zur Inbetriebnahme vor Ort

Service, auf den einfach Verlass ist.

Höchste Beratungskompetenz, gelebte Kunden-
nähe und ein perfekt organisiertes Servicenetz - das ist
KONVEKTA.

Wann immer Sie uns brauchen, wir sind für Sie da.
Schnell. Zuverlässig. Weltweit.

KONVEKTA AG

Am Nordbahnhof 5
34613 Schwalmstadt
Germany

www.konvekta.com

Ihre Ansprechpartnerin /
Your contact person:

Ruth Schmitt

RuthSchmitt@konvekta.com
phone +49 (0) 6691 76-177



KONVEKTA transport refrigeration - performance range:

- Future-proof, individually tailored solutions
- Delivery of all components from air conditioning to heating
- Reliable hermetic systems
- Environmentally friendly CO₂ air conditioning systems
- Comprehensive project support from planning phase to local start of operation

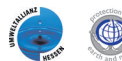
Service you can simply rely on.

High-end consulting skills, proximity to customers
and a perfectly organized service network - that is
KONVEKTA.

Whenever you need us, we are there for you.
Fast. Reliable. Worldwide.



Träger des Deutschen Umweltpreises
Laureate of the German Environment Award



Certified according to
DIN EN ISO 9001 / DIN EN ISO 14001

Konvekta AG · 09/16 · Irrtum und technische Änderungen vorbehalten
Konvekta AG · 09/16 · Excepting error and technical changes